

Typ 6010BA

PRIASAFE™ Miniatur-Werkzeuginnendruck-Sensor

- Einbausicherer Miniatursensor mit Hülse
- Der kalibrierte Wert ändert sich nicht nach dem Einbau
- Kleinste Abmessungen
- Sensorfront kann der Kavität angepasst werden!
- Kann an jeden Ladungsverstärker bzw. jede Spritzgiessmaschine angeschlossen werden
- Patent angemeldet
- Mit trennbarem Kabel



Beschreibung

Ein Werkzeuginnendruck-Sensor ist ein hochempfindliches Messinstrument, das bei unsachgemäßem Einbau falsche Messergebnisse liefern kann. Mögliche Ursache ist ein so genannter Kraftnebenschluss, der bei Berühren der empfindlichen Sensorfront mit der Bohrung einen Empfindlichkeitsverlust des Sensors bewirkt.

Um diesen Effekt zu vermeiden, wird der Werkzeuginnendruck-Sensor Typ 6010BA zunächst mit einer Hülse versehen, und dann erst kalibriert. Dieses Verfahren hat den grossen Vorteil, dass sich die Empfindlichkeit nach dem Einbau des Sensors in das Werkzeug nicht mehr verändert, da der Sensor durch die Hülse „geschützt“ ist. In einem zweiten Schritt wird die so ermittelte Empfindlichkeit mit Hilfe eines Hardware-Codes im Sensor gespeichert. Die Sensorempfindlichkeit kann so mit Hilfe des Hardware-Codes ohne Beeinflussung des Sensoreinbaus automatisch ermittelt werden. Somit ist der Sensor einfach handhabbar, sicher und eignet sich optimal für die industrielle Produktion.

Technische Daten

Messbereich	bar	0 ... 2000
Überlast	bar	2500
Empfindlichkeit ¹⁾	pC/bar	ca. - 2
Maximale Schmelzetemperatur (Kunststoff) in der Kavität ²⁾	°C	unbegrenzt
Maximale Werkzeugtemperatur ³⁾	°C	200
Linearitätsabweichung	%	< ± 1
Eigenfrequenz ⁴⁾	kHz	> 80
Isolationswiderstand	Ω	> 10 ¹³ (bei 20 °C)

Hinweis
Die Sensoren können mit Anschlusskabel bei Verwendung einer dichten Schutzkappe zusammen mit den Werkzeuginsätzen im Ultraschallbad gereinigt werden (Reinigungsmittel: wässrige Tensidlösung).

- ¹⁾ Die genaue Empfindlichkeit wird auf einem Kalibrierblatt ausgewiesen
- ²⁾ Die Kunststoffschmelze kühlt sofort nach Berühren der Kavitätswand ab, die Schmelzetemperatur ist deshalb ohne praktische Bedeutung für den Sensor (Thermoplaste). Bei Duroplasten und Elastomeren liegt die permanente Schmelzetemperatur in der Regel unter 200 °C
- ³⁾ Die permanente Temperatur am Sensorkörper kann höher sein als der hier ausgewiesene Wert. Die Temperatur am Stecker des Kabels ist jedoch begrenzt. In der Praxis treten kaum Werkzeugtemperaturen über 200 °C auf
- ⁴⁾ Die Eigenfrequenz liegt weit über dem Frequenzspektrum des Nutzsignals

Lieferumfang

Artikel	Typ	Artikel	Typ
Montageplatte	6581A	Identifikationsschild	-
Montagenippel	6544A		

Zubehör

Artikel	Typ	Artikel	Typ
Ein- u. Ausbauwerkzeug für Sensoren	6569A	Verbindungskabel	1051A... / 1065A...
Ein- u. Ausbauwerkzeug für Montagenippel	6567A	Verlängerungskabel	1061A...
Attrappe	6514A	Distanzhülse (Standard)	6523A
Montagenippel für Spezialeinbau	6545A	Distanzhülse (Spezialeinbau)	6524A
Ein- u. Ausbauwerkzeug für Montagenippel Typ 6545A	6562A		

Bestellbezeichnung

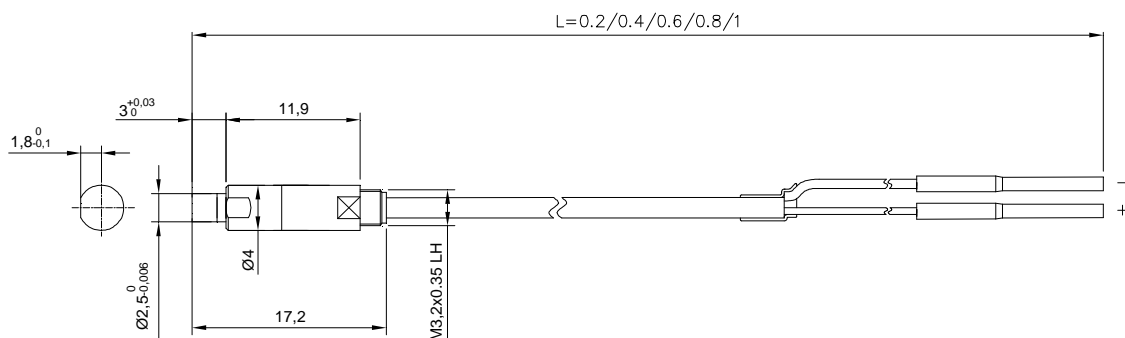
Sensor: Typ 6010BA
 Sensor inkl. Anschlusskabel Typ 1008A...: Typ 6010BA0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2

Typ 6010BA-M

Typ 6010BA-M wurde speziell zum Anschluss an den Mehrpolstecker Typ 1190B entwickelt und weist einige Vorteile auf:

- Vereinfachte Handhabung
- Kostengünstiger (es werden weniger Kabel benötigt)
- Durch Anwender montierbar
- Kombinierbar mit Schnellkupplungen
- Dank ausgeklügeltem Farbkonzept leicht verständlich
- Empfindlichkeitserkennung

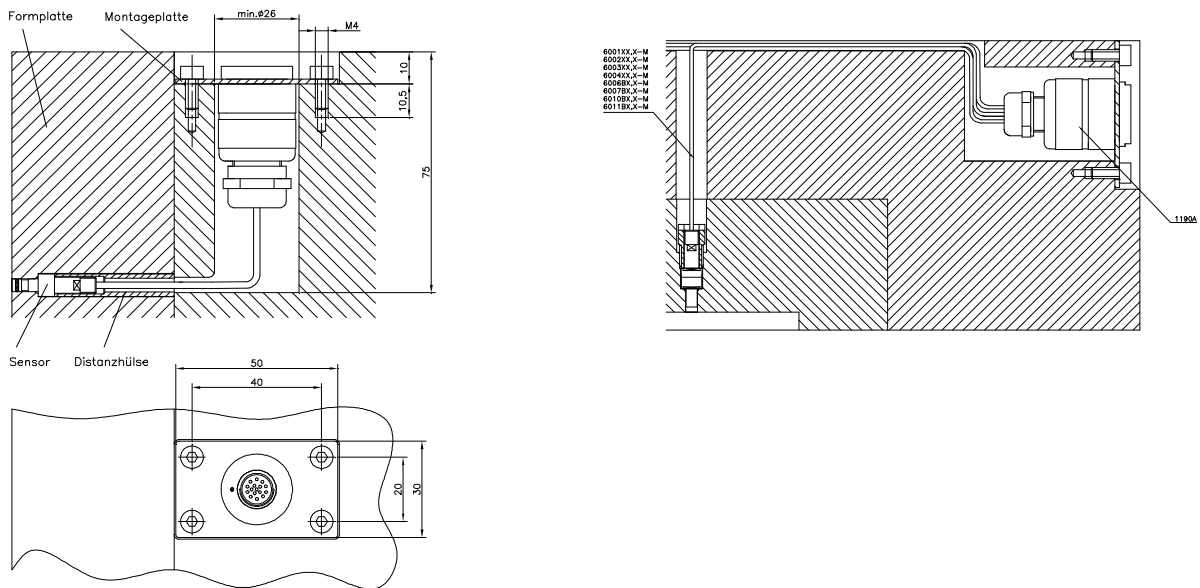
Abmessungen



Für die Montage der Mehrpolstecker empfehlen wir, 50 – 100 mm Kabellänge einzuberechnen.

Einbaumasse Mehrpolstecker

Anschlussbeispiel



Lieferumfang

Artikel	Typ	Artikel	Typ
Montagenippel	6544A	Identifikationsschild	-

Zubehör

Artikel	Typ	Artikel	Typ
Distanzhülse (Standard)	6523A	Fischer Mehrpolstecker (16-pol)	1190B
Ein- u. Ausbauwerkzeug für Sensoren	6569A	Ausstosswerkzeug für Crimpkontakt	1310A
Ein- und Ausbauwerkzeug für Montagenippel	6567A	Crimpzange	1311A
Verbindungskabel	1053A 1054A 1055A 1056A	Crimpkontakt	1312A
Attrappe	6514A	Montagenippel für Spezialeinbau	6545A
Distanzhülse (Spezialeinbau)	6524A	Ein- und Ausbauwerkzeug für Montagenippel Typ 6545A	6562A

Bestellbezeichnung

Sensor inkl. Anschlusskabel
Typ 1008Ax,x-M

Typ 6010BA0,2-M / Typ 6010BA0,4-M / Typ 6010BA0,6-M
Typ 6010BA0,8-M / Typ 6010BA1,0-M / Typ 6010BA1,2-M

technische Änderungen vorbehalten