

Neu: PRIAMUS Monitor

PRIAMUS Monitor ist ein mobiles Datenerfassungssystem für maximal 16 Ladungs-, Temperatur- oder Spannungssignale.

Das System besteht aus einer einfach zu bedienenden Prozessüberwachungssoftware und einem extrem leistungsfähigen und kompakten Embedded System – dem PRIAMUS eDAQ™. Die Messdaten werden mit einer hohen Abtastrate über eine Ethernet-Schnittstelle auf einen PC oder Laptop übertragen und dort zur Prozessoptimierung dargestellt und dokumentiert.



Dieses neue Prinzip der High-Speed Ethernet Datenerfassung vereinfacht das Messen physikalischer Größen wesentlich. Zur Übertragung der Messsignale an einen PC ist lediglich ein Standard-Ethernet-Kabel notwendig.



Im Gegensatz zu herkömmlichen Datenerfassungssystemen benötigt der PRIAMUS Monitor keinerlei zusätzliche Karten zur A/D-Wandlung der Messsignale oder zur Ausgabe von Alarmsignalen, da diese Funktionen alle im eDAQ™-System bereits integriert sind.

Dadurch, dass keine Steckplätze im angeschlossenen PC benötigt werden, können deshalb auch extrem kompakte „Ultra Slim“ Panel PC's wie der PRIAMUS Typ 8006A verwendet werden. Herkömmliche Standard PC's oder Laptops sind jedoch genauso geeignet.

Der PRIAMUS eDAQ™ selbst verfügt über eine Reihe von Echtzeit-Überwachungs- und Steuerfunktionen, die z.B. zum Umschalten auf Nachdruck, zur Steuerung von Kaskadenverfahren oder zum Steuern von Ventilen verwendet werden können.

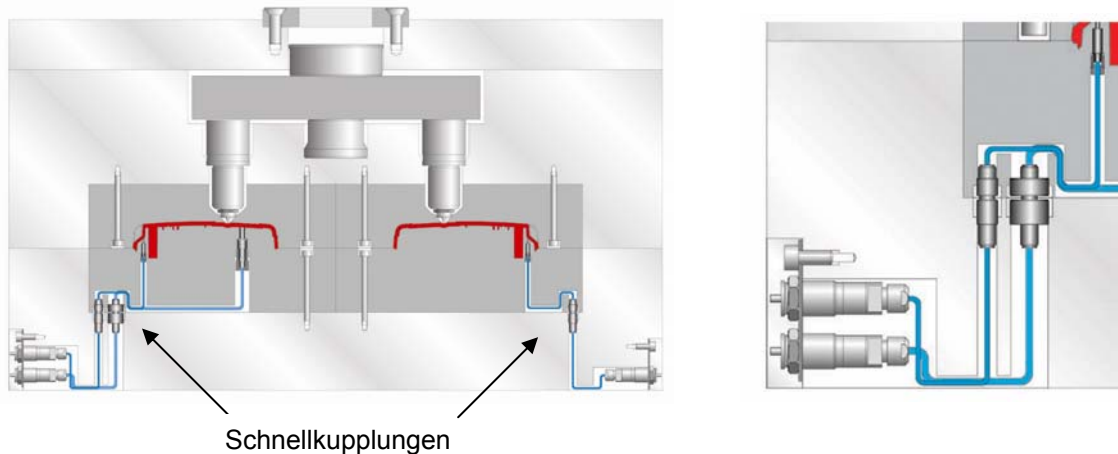
Weitere Funktionen sind die automatische Empfindlichkeitserkennung von PRIASED™-Sensoren, die automatische Bereichseinstellung sowie die automatische Ermittlung von Überwachungsgrenzen in der Produktion mit Hilfe eines so genannten Meistersteckers.

Das System wird in einem Transportkoffer mit viel Platz für Zubehör geliefert. Die Aufteilung der Messsignale (z.B. Anzahl Werkzeuginnendruck-, Werkzeugwandtemperatur- oder Maschinensignale) erfolgt durch den Anwender bei Bestellung, wobei das System 8-kanalig oder 16-kanalig lieferbar ist.





Schnellkupplung für Werkzeuginnendruck und Werkzeugwandtemperatur: Einfacher Ein- und Ausbau von Werkzeugeinsätzen



Viele Spritzteile werden nicht direkt in der Werkzeugplatte, sondern mit Hilfe von Werkzeugeinsätzen hergestellt. Dies erleichtert die Herstellung der Kavitäten und die Handhabung beim Unterhalt. Dem Einsatz von Werkzeuginnendruck- und Werkzeugwandtemperatur-Sensoren sind hier aus Platzgründen jedoch oft Grenzen gesetzt. Ausserdem ist die Handhabung von fest installierten Sensoren beim Ein- und Ausbau der Werkzeugeinsätze denkbar ungeschickt.

Die neuen PRIAMUS Schnellkupplungen für Werkzeuginnendruck und Werkzeugwandtemperatur ermöglichen den Ein- und Ausbau von Werkzeugeinsätzen durch eine einfache Steckverbindung, während die Sensoren selbst im Werkzeugeinsatz verbleiben. Dieses zum Patent angemeldete Verfahren ist vor allem deshalb sehr betriebssicher, da die Sensoren nicht als "Bolzen" in der Werkzeugplatte stehen bleiben und beschädigt werden können, sondern auch nach dem Ausbau sicher verpackt im Werkzeugeinsatz eingebaut sind.

Der wesentliche Vorteil dieses Systems besteht jedoch darin, dass unterschiedliche Werkzeugeinsätze mit unterschiedlichen Sensorpositionen eingesetzt werden können, ohne die Position der Schnellkupplung zu verändern. Im Gegensatz zu einem Sensor, der in der Werkzeugplatte selbst installiert ist, kann die Sensorposition also nach wie vor sehr flexibel entsprechend dem Formteil gewählt werden, wobei die Grösse des Werkzeugeinsatzes keine Rolle spielt.

Die Schnellkupplungen sind verfügbar für PRIAMUS Werkzeugwandtemperatur-Sensoren sowie für PRIAMUS Werkzeuginnendruck-Sensoren mit Empfindlichkeitserkennung (PRIASED™).

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES AG
Bahnhofstrasse 36
CH-8201 Schaffhausen / Schweiz

Tel. +41(0)52 632 2626
Fax +41(0)52 632 2627
www.priamus.com

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES GmbH
Postweg 13
D-73084 Salach / Deutschland

Tel. +49 (0)7162 930 60 480
Fax +49 (0)7162 930 60 481
www.priamus.com