

### Der Pass Controller von Priamus geht neue Wege



Viele Werkzeuge werden oft nicht dort eingesetzt, wo sie auch abgemustert werden. Gleiche Maschineneinstellungen bedeuten jedoch keineswegs, dass auch gleiche Teile produziert werden. Diese Problematik kennt jeder Betrieb, der mit einem Werkzeug auf verschiedenen Maschinen arbeitet. Genauso gilt dies jedoch auch für Werkzeugbauer und Betriebe mit unterschiedlichen Produktionsstandorten. Der Pass Controller stellt sicher, dass so produziert wird, wie auch abgemustert wurde und kann für den stationären wie mobilen Einsatz verwendet werden

Der Pass Controller überwacht und steuert die Produktion beim Spritzgiessen. Zu diesem Zweck werden „Kennzahlen“ des Spritzteils wie der maximale Werkzeuginnendruck oder die Werkzeugwandtemperatur als eindeutiges Erkennungsmerkmal gespeichert. Zum ersten Mal wird hierzu auch die Viskosität der Schmelze Zyklus für Zyklus (online) ermittelt, und innerhalb von Grenzwerten überwacht. Die Maschineneinstellung muss schliesslich so lange verändert werden, bis der Prozess wieder der Abmusterung entspricht, was mit einer grünen LED signalisiert wird. Die automatische Umschaltung auf Nachdruck vereinfacht das Finden des ursprünglichen Zustandes hierbei erheblich.

Bemerkenswert ist die konsequent einfache Bedienung und Handhabung des kompakten Geräts, das mit Hilfe weniger Eingaben über ein Touch Screen Display eingestellt wird. Hierbei stehen eine frei konfigurierbare Balkengrafik, eine klassische Kurvenanzeige sowie eine Anzeige zur Wirtschaftlichkeit der aktuellen Produktion inklusive Effizienz, Stillstandszeiten und einer Gut- und Schlechtteilstatistik zur Verfügung.

Weitere Merkmale sind eine SD-Memory Card zur einfachen Datenspeicherung, ein Zykluszähler zur Überwachung eines Werkzeug-Service-Intervalls sowie eine integrierte Magnetbefestigung zur einfachen Montage. Das Konzept zum Anschluss der Mehrpol-Stecker wurde konsequent „wasserdicht“ realisiert.



### Kooperation mit Gammaflux



Das PRIAMUS Fill & Cool System hat sich bereits seit vielen Jahren rund um den Globus bei namhaften Kunden bewährt und seinen Nutzen auch in wirtschaftlicher Hinsicht bewiesen.

Neben der ursprünglichen Funktion der einfachen Balancierung von Mehrfach-Heisskanal-Werkzeugen gehen die Anwendungen heute weit über dieses Ziel hinaus. So kann beispielsweise der Schmelzefluss in grossflächigen Formteilen wie Stossfänger genauso gezielt geregelt und konstant gehalten werden wie beim Kaskaden-Spritzgiessen oder bei der Flüssigsilikonverarbeitung (LSR).

Grundlage dieses Verfahrens ist die Messung der Werkzeugwandtemperatur direkt an der Werkzeugoberfläche. Dies ist auch die Voraussetzung für die Regelung der

Temperierkreisläufe im Werkzeug, um so gleichmässige Temperaturbedingungen über den gesamten Teilequerschnitt zu erhalten, und gleichmässige Bedingungen für die Schwindung des Teils zu schaffen.

Die technischen Vorteile des Systems wie die automatische Füllzeitoptimierung oder die automatische Anpassung von Viskositätsschwankungen bewirken einerseits sehr präzise und wiederholgenaue Produktabmessungen und andererseits ein gleichmässiges und wiederholgenaues Teilgewicht.



Mit Gammaflux hat sich nun ein namhafter Hersteller von Heisskanal-Regelgeräten entschieden, den Nutzen dieser Technologie in seine TTC-Geräte-Familie zu integrieren.

Im Bild: Die Geschäftsführer von Gammaflux, Wiesbaden, René A. Bertschi (rechts) und Christopherus Bader, Priamus, Schaffhausen.

Die Vorteile für den Anwender liegen auf der Hand.

Durch die Integration des PRIAMUS Fill & Cool Systems in das Gammaflux TTC-Heisskanal-Regelgerät wird nur noch eine Plattform für beide Systeme benötigt. Dies ist wesentlich platzsparender in der Produktion, und vereinfacht die Bedienung für den Anwender deutlich. Gleichzeitig ist das integrierte System wesentlich kostengünstiger als die einzelnen Systeme, da letztendlich nur eine Hardware-Plattform – sprich Computer, Bildschirm etc. – benötigt wird. Für PRIAMUS und Gammaflux bedeutet dies eine weitreichende Partnerschaft, für den Anwender den grösstmöglichen wirtschaftlichen Nutzen bei allen Heisskanal-Anwendungen.

#### **Neu: Sämtliche Priamus-Systeme in chinesischer Sprache verfügbar**

Neu sind sämtliche Priamus-Systeme (Priamus Fill & Cool, Priamus Monitor, Pass Controller) in chinesischer Sprache verfügbar.

#### **PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES AG**

Bahnhofstrasse 36  
CH-8201 Schaffhausen / Schweiz

Tel. +41(0)52 632 2626  
Fax +41(0)52 632 2627  
[www.priamus.com](http://www.priamus.com)