



Pressemitteilung

Schaffhausen, 1. Februar 2007

PRIAMUS Monitor jetzt auch für Drehtischanwendungen

PRIAMUS Monitor ist ein weit verbreitetes und einfach handhabbares Datenerfassungssystem zur intelligenten Überwachung und Steuerung des Spritzgiessprozesses. Bis zu 16 Werkzeuginnendrucke, Werkzeugwandtemperatursignale und Maschinensignale werden pro Maschine erfasst und mit hoher Frequenz über eine Ethernetschnittstelle an einen Laptop oder Industrie-PC übertragen. Mit maximal 25 Tagen Zykluszeit sind dem System praktisch keine Grenzen gesetzt, so dass es auch für quasistatische Prozesse wie zum Beispiel Pressvorgänge eingesetzt werden kann. Zusätzliche Einsteckkarten wie A/D-Karten sind nicht mehr notwendig.

Was das System von anderen unterscheidet, sind jedoch die vielfältigen Möglichkeiten zur Prozessüberwachung und –steuerung. Einzigartig und patentiert ist zum Beispiel die Möglichkeit, automatisch mit Hilfe eines Werkzeugwandtemperatur-Sensors auf Nachdruck umzuschalten, um so Viskositätsschwankungen während der Verarbeitung zu kompensieren. Weitere Möglichkeiten dienen zum automatischen Öffnen und Schliessen von Verschlussdüsen beim Kaskadenspritzgiessen je nach Position der Schmelzefront.

Schlechtteile werden innerhalb von 500 Mikrosekunden - also in Echtzeit – erkannt, und nach einstellbaren Logiken aussortiert. Dabei stehen neben der klassischen Ausschussweiche auch separate Ausgangssignale für Gutteile und für Schlechteile zur weiteren Verarbeitung zur Verfügung.

Als neue Funktion bietet das System nun auch die Überwachung von Drehtischwerkzeugen, so dass sämtlichen Messsignale unterschiedlichen Gruppen zugeordnet werden können. Über digitale Eingangssignale wird die Überwachung der einzelnen Werkzeughälften gesteuert, wobei die Sensoren zur Prozessüberwachung in nur einer Werkzeughälfte oder aber in beiden Werkzeughälften installiert sein können. Überwacht werden auf diese Weise immer nur die Sensoren, die aktuell am Spritzgiessprozess zum Beispiel bei Zweikomponenten-Verfahren oder beim Umspritzen von Einlegeteilen beteiligt sind.

Das PRIAMUS Monitor System kann mobil oder fest installiert eingesetzt werden, wobei die Steuer- und Alarmsignale über ein Schnittstellenkonzept mit der Maschine verbunden werden.

Das System ist mit Hilfe von PRIAMUS Shop Floor Control auch fabrikweit vernetzbar, so dass die Überwachungsdaten auf einem zentralen Server gespeichert und auf einem Hallenmonitor angezeigt werden können.

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES AG
Bahnhofstrasse 36
CH-8201 Schaffhausen / Schweiz
www.priamus.com

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES GmbH
Postweg 13
D-73084 Salach / Deutschland
www.priamus.com

Kontakt
Heidi Hug, +41 (0)52 632 2605

0702001