



Pressemitteilung

Schaffhausen / Salach, Oktober 2008

Temperaturen messen ohne zu berühren - PRIAMUS bricht mit PRISOLARIS zu neuen Horizonten auf

PRIAMUS Werkzeugwandtemperatur-Sensoren haben sich bei der automatischen Regelung des Spritzgiessprozesses in der Praxis bewährt und Ihre Effektivität für die Qualitätssicherung unter Beweis gestellt.

PRIAMUS geht nun einen Schritt weiter und bietet neu PRISOLARIS Temperatursensoren an, die den Spritzgiessprozess regeln und steuern, das Spritzteil jedoch nicht berühren. Der Sensor wird unter der Oberfläche eingebaut und bietet dadurch völlig neue Möglichkeiten und Einsatzgebiete. So können beispielsweise Heisskanalanwendungen für optische oder kosmetische Teile, bei denen kein Sensorabdruck erlaubt ist, mit Hilfe des PRIAMUS Fill Systems balanciert werden.

In der Vergangenheit wurden prozessabhängige Schaltvorgänge wie zum Beispiel dem Umschalten auf Nachdruck oder beim Kaskadenspritzgiessen mit Hilfe einer Werkzeuginnendruck-Schaltswelle generiert. Eine optimale Prozessführung war jedoch so nicht möglich, weil die Position der Schmelze in der Kavität nicht bekannt ist und zudem Prozessschwankungen ausgesetzt ist. Beim temperaturabhängigen automatischen Umschaltverfahren von PRIAMUS ist die Schmelzposition im Schaltzeitpunkt immer bekannt. Die PRISOLARIS Sensoren erkennen die Schmelzefront, ohne das Teil zu berühren.

Die PRISOLARIS Sensoren vermeiden Gratbildungen, sie erfahren keinen Verschleiss und die Frontbearbeitung entfällt, was auch wirtschaftlich interessant ist. Zudem treten keine Dichtprobleme auf und sie sind einfach zu benutzen.

PRISOLARIS eignet sich für viele Steuer- und Regelanwendungen, wo aufgrund von Qualitätsansprüchen nur eine indirekte Messung möglich ist.

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES AG
Bahnhofstrasse 36
CH-8201 Schaffhausen / Schweiz
www.priamus.com

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES GmbH
Postweg 13
D-73084 Salach / Deutschland
www.priamus.com

Kontakt
Heidi Hug, +41 (0)52 632 2605