

Anmeldung zum Seminar:

Qualitätsspritzgießen mit Heißkanaltechnik - Wirtschaftlichkeit, Technologien, Anwendungen 22. bis 23. März 2011 in Würzburg

Firma/Institut _____

Straße/PF _____

Land _____ PLZ _____ Ort _____

Telefon _____ Fax _____

Teilnehmer Name _____ Vorname _____

Titel _____ Abt. _____

E-Mail _____

Name _____ Vorname _____

Titel _____ Abt. _____

E-Mail _____

Name _____ Vorname _____

Titel _____ Abt. _____

E-Mail _____

Firmenstempel

Datum _____ Unterschrift _____

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie jederzeit einsehen können.

Leitung

Bodo Greulich, Tool & Plastic Technology, Kaiserslautern

Ort und Veranstalter

SKZ - ConSem GmbH,
Frankfurter Straße 15 - 17, 97082 Würzburg

Organisation

Dipl.-Ing. Karlheinz Baumgärtel, SKZ, Würzburg
Tel. 0931 4104-123

Anmeldung (schriftlich) und Information

SKZ - ConSem GmbH

✉ Frankfurter Straße 15 - 17, 97082 Würzburg

☎ 0931 4104-164/-184

📠 0931 4104-227/-274

✉ E-Mail: anmeldung@skz.de

unter Angabe folgender Daten:

- Thema der Veranstaltung
- Vor- und Zuname des Teilnehmers
- vollständige Firmen- oder Privatanschrift

Teilnahmepreis 870,00 EUR zzgl. ges. MwSt

Sonderkonditionen

Pro Veranstaltung gewähren wir bei Mehrfachanmeldungen aus einem Unternehmen folgende Ermäßigungen:

der **zweite** Teilnehmer erhält 10 % Nachlass,
der **dritte** Teilnehmer 20 % Nachlass.

Fördermöglichkeiten

Bildungsscheck NRW und Qualifizierungsscheck Hessen können eingelöst werden!

Leistungen

Seminarhandbuch inklusive CD,
Mittagessen, Stehimbiss, Pausengetränke

Stornierungen

Wir bitten um Ihr Verständnis, dass bei schriftlicher Abmeldung bis eine Woche vor Veranstaltungsbeginn eine Stornogebühr von 10 % des Teilnahmepreises berechnet wird. Bei Abmeldung danach ist der volle Preis fällig.

SKZ-Gesamtprogramm

unter www.skz.de/fachtagungen
unter www.skz.de/seminare

22. bis 23. März 2011
SKZ, Würzburg

LEHRGANG

SEMINAR

FACHTAGUNG

Qualitätsspritzgießen mit Heißkanaltechnik - Wirtschaftlichkeit, Technologien, Anwendungen

LEITUNG:

BODO GREULICH,
TOOL & PLASTIC TECHNOLOGY,
KAISERSLAUTERN



Zum Thema

In diesem Seminar werden die technischen/physikalischen Grundlagen sowie unterschiedliche Heißkanalsysteme/Technologien behandelt. Die rheologisch optimierte Auslegung sowie eine materialschonende Verarbeitung werden eingehend betrachtet. Standard HK-Systeme sowie Sondertechnologien werden vorgestellt und diskutiert.

Für eine wirtschaftliche und optimale Fertigung mit HK-Technologie sind neben neuer Werkzeugtechnik auch Temperierung, Regelung, Stähle und Verschleißschutz mit von entscheidender Bedeutung. Diesen Zusammenhängen wird mit entsprechenden Beiträgen ebenfalls Rechnung getragen.

In dem Seminar wird ausreichend Zeit eingeräumt, um mitgebrachte Fragestellungen intensiv und umfassend mit den Referenten zu diskutieren. Hierzu trägt auch der vorgesehene Erfahrungsaustausch am ersten und zweiten Tag bei.

An wen richtet sich die Veranstaltung?

Mit dem Seminar werden sowohl technisch verantwortliche Mitarbeiter, wie auch Werkzeugbauer sowie für den Spritzgießbereich zuständige Praktiker angesprochen.

Programmfolge

Dienstag, 22.03.2011

- 09:00 **Begrüßung**
- 09:15 Dipl.-Ing. ROCHUS HIEKISCH, TICONA GmbH, Kelsterbach
Allgemeine Einführung in die Heißkanaltechnik Systemvarianten
- Physikalisch/technische Grundlagen
 - Heißkanalverteilersysteme
 - Düsenbauarten
- 11:00 **Pause**
- 11:15 Dipl.-Ing. JÜRGEN EMICH, Synventive Molding Solutions GmbH, Bensheim
Ventilanschnittsysteme
- Nadelverschlussysteme wichtig für Funktion
 - Optisch gute Anschnitte
 - Produktionssicherung
 - Grundlagen konisch und zylindrischer Nadelsitz
 - Anwendungsbeispiele
- 12:00 Dr. STEFAN EIMEKE, EWIKON Heißkanalsysteme GmbH & Co. KG, Frankenberg
Einfluss der Heißkanalauslegung auf die Bauteilqualität
- Rheologische Aspekte der Heißkanalauslegung
 - Kanalführung und -gestaltung im Vergleich

- 12:45 **Gemeinsames Mittagessen**
- 13:45 Dipl.-Ing. WOLFGANG HOMES, PSG Plastic Service GmbH, Mannheim
Heißkanalsysteme für die LFT-Verarbeitung
- Was ist Langglasfaser und warum Langglasfaser?
 - Verschleiß
 - Faserschädigung
 - Anwendungsgebiete und Beispiele
- 14:30 Dipl.-Ing. ERWIN KÖNIG, PRIAMUS System Technologies AG, Salach
Automatische Balancierung und Regelung von Heißkanalwerkzeugen
- Problematik bei Mehrfach-Heißkanalwerkzeugen
 - Lösungsmöglichkeiten
 - Beispiele
- 15:15 **Pause**
- 15:30 Dipl.-Ing. GERD EICKER, gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH, Kierspe
Kavitätsnahe Werkzeugtemperierung
- Projektstudie von Heißkanälen
 - Anwendungsbeispiele: Dynamische Werkzeugtemperierung
- 16:15 Dipl.-Ing. THOMAS SCHUSTER, Mold-Masters Europa GmbH, Baden-Baden
Heiße Seite als Komplettlösung für Werkzeuge mit hoher Kavitätanzahl
- Thermische/rheologische Balancierung
 - Der Beitrag des Temperaturregelgerätes
 - Entscheidung Offenes System (Heiße Spitze) oder Nadelverschluss
 - Nadelverschluss - Was ist machbar? - Elektrischer Nadelverschluss
- 17:00 **Erfahrungsaustausch mit den Referenten**
- 17:20 **Stehimbiss bei Frankenwein und Bier**

Mittwoch, 23.03.2011

- 09:00 KARL-HEINZ CRONAU, HEITEC Heißkanaltechnik GmbH, Burgwald
Heißkanalanwendungen mit engen Nestabständen
- Der Weg von der Standard-Anwendung zum Kleinst-System
 - Geforderte Auswahlkriterien und Verwendungszweck

- Heißkanal-Anwendung bei 230 Volt außenbeheizten Systemen
- Beispiele von praxisnahen realisierten Anwendungen

- 09:40 JÖRG ESSINGER, GÜNTHER Heißkanaltechnik GmbH, Frankenberg
Heißkanaltechnik für Mehrkomponententechnik
- Qualität der Anspritzpunkte - Thermische Trennung
 - Offene Systeme/Nadelverschluss-technik
 - Anwendungsbeispiele
- 10:20 **Pause**
- 10:40 THOMAS RÖNZ, Eifeler Beschichtungs Center GmbH, Schnaittach
Verschleißschutz für Werkzeuge mittels PVD-Beschichtungen
- Grundlagen der Technologie
 - Anwendungen für Werkzeuge
 - Spezielle Anwendungen im Bereich Spritzguss
 - Diskussion: Heißkanalsysteme und PVD-Beschichtungen
- 11:20 Dipl.-Ing. DANIEL GERSMANN, T/Mould Solution GmbH & Co. KG, Bad Salzfluren
Anspritzarten bei Tandemwerkzeugen
- Funktionsprinzip von Tandemwerkzeugen
 - Besonderheiten bei Tandemwerkzeugen
 - Verschiedene Anspritzarten bei Tandemwerkzeugen
 - Anwendungsbeispiele realisierter Tandemprojekte
- 12:00 BODO GREULICH, Tool & Plastic Technology, Kaiserslautern
Erfahrungen mit der Anwendung von Heißkanalsystemen
- Heißkanaleinsatz in der Spritzgussfertigung?
 - Erfahrungen mit Heißkanalwerkzeugen/-systemen
 - Schichtbetrieb mit Heißkanalwerkzeugen
 - Unterschiedliche Heißkanalsysteme für die Fertigung?
- 12:50 **Erfahrungsaustausch mit den Referenten**
- 13:10 **Ende der Veranstaltung**

Änderungen vorbehalten