PRIAMUS
A business of BARNES GROUP INC

Quality Monitor™

Prozessüberwachung
für die Produktion

Einfach

Effektiv

Vielseitig

Multicolor LED
Signal Lamp

OPC-UA Interface

Capacitive Touch Display
QScreen™ Control Terminal

Quality Monitor™
Data Acquisition Unit

BlueLine Pressure and
Temperature Amplifiers
16 & 4 Channel Versions

Einfach

- Auf das Wesentliche reduziert
- Ausgelegt für die Produktion
- Einfache und effiziete Benutzerobefläche
- Optionale Darstellung der Benutzeroberflächeauf dem Display der Spritzgiessmaschine
- Einfache Bedienung

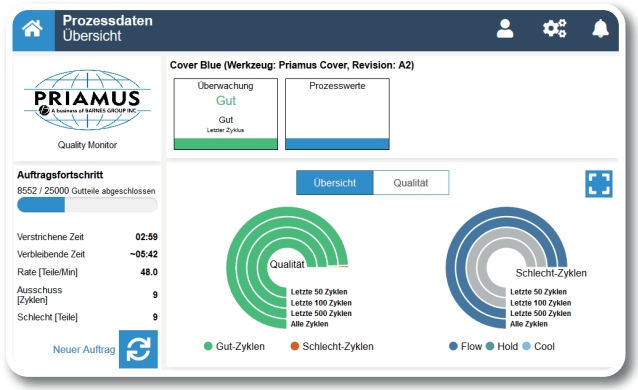
Effektiv

- Flow-Hold-Cool-Konzept
- Separierung von Gut- und Schlechtteilen
- Überwachung der Hüllkurven und Qualitätsparameter
- Überwachung der Viskosität
- Automatischer Wechsel auf Nachdruck
- Modulares Verstärkersystem

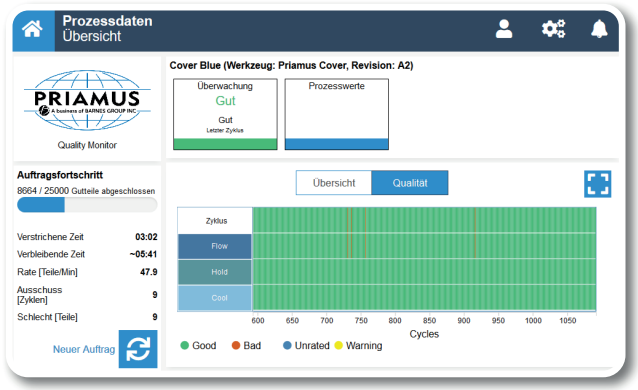
Vielseitig

- Integrierte IoT-Schnittstelle
- (OPC-UA)
- Integrierter Druck- und emperaturver stärker
- Einfache Anbindung an externe MES-Systeme
- Kostengünstige Verbindung zur Spritzgiessmaschine
- Anzeige auf jedem webbrowser-kompartiblen Bildschirm

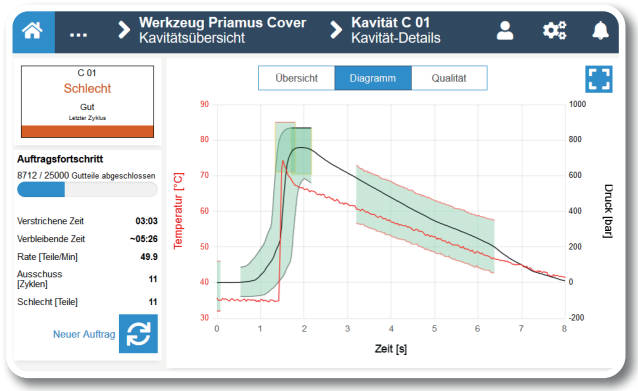
Der Schmelzfluss in der Kavität ist ein grundlegender Parameter für die endgültige Kunststoff-Teilequalität.
PRIAMUS-Sensoren erkennen die Schmelze automatisch an der Sensorposition während Quality MonitorTM die Füllzeiten als Balkendiagramm anzeigt.



Quality MonitorTM erzeugt verschiedene Diagramme zum Status der zu überwachenden Teilequalität. Die Summe der Fehlteile über verschiedene Zeitperioden sowie die Anzahl Fehlteile innerhalb einer bestimmten Prozessphase (Flow-Hold-Cool) werden angezeigt.



Das Flow-Hold-Cool-Konzept basiert auf echten Messdaten. Dadurch kann ermittelt werden, weshalb ein Plastikteil zurückgewiesen wurde. Wiederkehrende Fehler innerhalb der gleichen Prozessphase können so erkannt und eliminiert werden.



Der Werkzeuginnendruck und die Werkzeugwandtemperatur sind die zwei wichtigsten Parameter im industriellen Spritzgiessprozess,die es zu überwachen gilt. Eine konsistente Teilequalität kann nur gewährleistet werden, wenn diese beiden Parameter überwacht werden. Die beiden Parameter bilden zudem die Grundlage für die Überwachung der Schmelzeviskosität während des Spritzgiessprozesses.

Q-Flow System® – Quality Monitor™

Prozessüberwachung für die Produktion

7081A-QM: Komplettes Paket inklusive Quality Monitor™, QScreen®, Signallampe und Verbindungskabel.

Die Quality Monitor™ Benutzeroberfläche kann auf jeglichen web-fähigen Geräten (z.B. Smartphones, Tablets, Laptops oder Maschinen-Benutzeroberflächen) angezeigt werden.

PRIAMUS
A business of BARNES GROUP INC

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES,
branch of Barnes Group Suisse Industries LLC
Rheinweg 4
CH-8200 Schaffhausen
Tel: +41 (0)52 632 2626

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES GmbH
Postweg 13
D-73084 Salach
Tel: +49 (0) 7162 930 60 480

PRIAMUS SYSTEM TECHNOLOGIES LLC
113 Executive Drive, Suite 106
Sterling, VA 20166 / USA
Tel: +1 877 774 2687

PU 003e – 04.19 © PRIAMUS® SYSTEM TECHNOLOGIES